|  |
| --- |
| ARTIK AKIM ANAHTARLARI PERİYODİK KONTROL RAPORU |
|  |
|  |
| P.S.A SU ARMATÜRLERİ |
| Esenkent, Hoca Nasrettin Cd. No:6, 34775 Dudullu OSB/Ümraniye/İstanbul |

|  |
| --- |
| **1.7.1. GENEL BİLGİLER (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.1)** |
|  |
| FİRMA ADI | **P.S.A SU ARMATÜRLERİ** |
| PERİYODİK KONTROL ADRESİ |  |
| TELEFON NUMARASI-E-POSTA |  |
| PERİYODİK KONTROL BAŞLANGIÇ TARİHİ VE SAATİ |  |
| PERİYODİK KONTROL BİTİŞ TARİHİ VE SAATİ |  |
| BİR SONRAKİ PERİYODİK KONTROL TARİHİ |  |
| TAKİP KONTROL TARİHİ |  |
| RAPOR TARİHİ |  |
|  |

|  |
| --- |
| **1.7.1.1. PERİYODİK KONTROL METODU (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.1.1)** |
|  |
| METOD |  [x]  ÇEVRİM EMPEDANSI [ ]  3 UÇLU TOPRAKLAMA [ ]  KLAMP METODU (ÇOKLU TOPR.)  |
| REFERANS | İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ 21/8/2001 TARİHLİ VE 24500 SAYILI RESMÎ GAZETE’DE YAYIMLANAN ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMALAR YÖNETMELİĞİ30/11/2000 TARİHLİ VE 24246 SAYILI RESMÎ GAZETE‘DE YAYIMLANAN ELEKTRİK KUVVETLİ AKIM TESİSLERİ YÖNETMELİĞİ 4/11/1984 TARİHLİ VE 18565 SAYILI RESMÎ GAZETE’DE YAYIMLANAN ELEKTRİK İÇ TESİSLERİ YÖNETMELİĞİ TS EN IEC 60079-0 PATLAYICI ORTAMLAR - BÖLÜM 0: DONANIM - GENEL KURALLARTS EN IEC 61439 ALÇAK GERİLİM ANAHTARLAMA DÜZENİ VE KONTROL DÜZENİ PANOLARI STANDARTLARITS EN 61557-1: ALÇAK GERİLİM DAĞITIM SİSTEMLERİNDE ELEKTRİKSEL GÜVENLİK KORUYUCU DÜZENLERİN DENENMESİ,ÖLÇÜLMESİTS HD 60364-4-41 ALÇAK GERİLİM ELEKTRİK TESİSLERİ - BÖLÜM 4 - 41: GÜVENLİK İÇİN KORUMA - ELEKTRİK ÇARPMASINA KARŞI KORUMATS HD 60364-5-534 ALÇAK GERİLİM ELEKTRİK TESİSLERİ - BÖLÜM 5 - 53: ELEKTRİKSEL TEÇHİZATIN SEÇİLMESİ VE MONTAJI - AYIRMA, ANAHTARLAMA VE KONTROL - KISIM 534:AŞIRI GERİLİMLERE KARŞI KORUMA DÜZENLERİTS HD 60364-6 ALÇAK GERİLİM ELEKTRİK TESİSLERİ - BÖLÜM 6: DOĞRULAMA |
|  |

|  |
| --- |
| **1.7.2. EKİPMAN BİLGİLERİ (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.2)** |
| **1.7.2.1 ETİKET DETAY BİLGİLERİ (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.2.1)** |
| ENERJİ SAĞLAYAN KURULUŞ |  |
| ŞEBEKE TİPİ |  [ ]  TT [x]  TN [ ] TN-C [ ] TN-S [ ] TN-C-S [ ]  IT |
| ŞEBEKE GERİLİMİ (V) |  220 |
| TESİSE AİT PROJE VAR MI? |  [ ]  VAR [ ]  YOK |
| KONTROL NEDENİ |  [ ]  İLK KONTROL [ ]  PERİYODİK KONTROL [ ]  REVİZE KONTROL |
| TOPRAKLAYICI TİPİ |  [ ]  RING [ ]  DERİN [ ]  TEMEL [ ]  YÜZEYSEL [x]  BELİRLENEMEDİ |
| YAPI CİNSİ |  [x]  EV [ ]  TİCARİ [ ]  ENDÜSTRİ [ ]  DİĞERİ |
| EKİPMANIN KULLANIM AMACI |  ARTIK AKIM KORUMA |
|  |  |
|  |  |
| **1.7.2.2 TESPİT EDİLEN BİLGİLER (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.2.2)** |
| TESİSATTA KAPSAMLI DEĞİŞİKLİK VAR MI? (>%20) |  [ ]  VAR [ ]  YOK |
| BİR ÖNCEKİ PERİYOT KONTROL ETİKETİ VAR MI? |  [ ]  VAR [ ]  YOK |
|  |  |
|  |

|  |
| --- |
| **1.7.3. TEST DEĞERLERİ (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.3)** |
|  |  |  | **Kaçak Akım Rölesi** |  |  |
| **SIRA NO** | **ETİKET NO** | **ÖLÇÜLEN NOKTA** | **RCD****Markası** | **RCD Tipi** | **RCD****Anma Akımı** **(A)** | **RCD****Açma Akımı (mA)** | **RCD****Açma zamanı (ms)** | **UYGUNLUK****NOTU** |
| **1** |  | MAKİNA DAĞITIM ANA PANOSU | **ABB** | **TRD** | **125** | **23,2** | **23,5** | **NOT1** |
| **2** |  | DEPO MONTAJ ANA DAĞITIM  | **SIEMENS** | **300** | **100** | **22,4** | **22,9** |  |
| **3** |  | MAKİNA BÖLÜMÜ TALİ DAĞITIM  | **SIGMA** | **100** | **63** | **23,5** | **24,6** |  |
| **4** |  | 1.KAT TALİ MONTAJ DAĞITIM  | **VİKO** | **30** | **40** | **22,9** | **24,1** |  |
| **5** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ MG 1  | **FEDERAL** | **30** | **32** | **24,6** | **23,2** |  |
| **6** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ MG 2 | **ABB** | **30** | **32** | **24,1** | **22,4** |  |
| **7** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ MG 3 | **SCHNEIDER** | **30** | **32** | **23,2** | **24,7** |  |
| **8** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ MG 4 | **ABB** | **30** | **32** | **23,2** | **23,5** |  |
| **9** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ OR 5 | **SIEMENS** | **30** | **32** | **24,6** | **22,9** |  |
| **10** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ OR 6 | **ABB** | **30** | **32** | **24,1** | **24,6** |  |
| **11** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ OR 7 | **SIEMENS** | **30** | **32** | **23,2** | **24,1** |  |
| **12** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ PT 8 | **SIGMA** | **30** | **32** | **22,4** | **23,2** |  |
| **13** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ PT 9 | **VİKO** | **30** | **32** | **24,7** | **22,4** |  |
| **14** |  | DEPO MONTAJ KOMBİNE PRİZ PT 10 | **FEDERAL** | **30** | **32** | **23,5** | **25,5** |  |
| **15** |  | CNC 1 MAKİNA GÖVDE | **ABB** | **30** | **32** | **22,9** | **22,7** |  |
| **16** |  | CNC 2 MAKİNA GÖVDE  | **SCHNEIDER** | **30** | **32** | **24,6** | **24,3** |  |
| **17** |  | OTOMAT 1 MAKİNA GÖVDE  | **ABB** | **30** | **32** | **24,1** | **24,1** |  |
| **18** |  | OTOMAT 2 MAKİNA GÖVDE  | **SIEMENS** | **30** | **32** | **23,2** | **23,2** |  |
| **19** |  | ROVELVER 1 MAKİNA GÖVDE  | **SIGMA** | **30** | **32** | **22,4** | **22,4** |  |
| **20** |  | ROVELVER 2 MAKİNA GÖVDE  | **VİKO** | **30** | **32** | **25,5** | **23,5** |  |
| **21** |  | PRES 1 MAKİNA GÖVDE  | **FEDERAL** | **30** | **32** | **22,7** | **22,9** |  |
| **22** |  | PRES 2 MAKİNA GÖVDE  | **ABB** | **30** | **32** | **24,3** | **24,6** |  |
| **23** |  | PRES 3 MAKİNA GÖVDE  | **SCHNEIDER** | **30** | **32** | **24,1** | **24,1** |  |
| **24** |  | MAKİNA BÖLÜMÜ DUVAR PRİZİ 1 | **ABB** | **30** | **32** | **23,2** | **23,2** |  |
|  |

|  |
| --- |
| **1.7.4. ÖLÇÜM ALETLERİ BİLGİLERİ (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.4)** |
| **ÖLÇÜM ALETLERİ BİLGİLERİ** |  |
| ÖLÇÜM ALETİ ADI | CHAUVIN ARNOUX C.A 6116N / ÇOK FONKSİYONLU TEST CİHAZI |
| KALİBRASYON TARİHİ / SERİ NO / KALİBRASYON FİRMASI | 25.04.2022 / 2017 / DGS ENERJİ KALİBRASYON |
| **ÖLÇÜM ALETLERİ BİLGİLERİ** |  |
| ÖLÇÜM ALETİ ADI |  |
| KALİBRASYON TARİHİ / SERİ NO / KALİBRASYON FİRMASI |  |
| **ÖLÇÜM ALETLERİ BİLGİLERİ** |  |
| ÖLÇÜM ALETİ ADI |  |
| KALİBRASYON TARİHİ / SERİ NO / KALİBRASYON FİRMASI |  |
|  |

|  |
| --- |
| **1.7.5. MUAYENE KRİTERLERİ VE TESTLER (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.5)** |
| \*İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık Ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği\*21/8/2001 Tarihli Ve 24500 Sayılı Resmî Gazete’de Yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği,\*30/11/2000 Tarihli Ve 24246 Sayılı Resmî Gazete‘de Yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği\*4/11/1984 Tarihli Ve 18565 Sayılı Resmî Gazete’de Yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği\***TS EN IEC 60079-0** Patlayıcı ortamlar - Bölüm 0: Donanım - Genel kurallar\***TS EN IEC 61439** alçak gerilim anahtarlama düzeni ve kontrol düzeni panoları standartları\***TS EN 61557-1:** Alçak Gerilim Dağıtım Sistemlerinde Elektriksel Güvenlik- 1000 V A.A. Ve 1500 V D.A.’Ya Kadar- Koruyucu Düzenlerin Denenmesi, Ölçülmesi veya İzlenmesi ile İlgili Donanımlar- Bölüm 1: Genel Özellikler,\***TS HD 60364-4-41** Alçak gerilim elektrik tesisleri - bölüm 4 - 41: Güvenlik için koruma - Elektrik çarpmasına karşı koruma\***TS HD 60364-5-534** Alçak gerilim elektrik tesisleri - Bölüm 5 - 53: Elektriksel teçhizatın seçilmesi ve montajı - Ayırma, anahtarlama ve kontrol - \*Kısım 534:Aşırı gerilimlere karşı koruma düzenleri**\*TS HD 60364-6** Alçak gerilim elektrik tesisleri - Bölüm 6: Doğrulama.\*Standartlarında belirtilen hususlara göre yılda bir defa Topraklama ölçümleri yapılmalıdır. |
| **UYGUNLUK NOTU** |
| **NOT1;** Artık Akım Anahtarı (Kaçak Akım Rölesi) ilgili yönetmenlik ve standartlarda belirtilen eşik açma akımlarında ve eşik açma zamanında herhangi bir sakıncalı durum gözlemlenmemiştir ve **UYGUN** çalışmaktadır.**NOT2;** Artık Akım Anahtarı (Kaçak Akım Rölesi) ilgili yönetmenlik ve standartlarda belirtilen eşik açma akımlarında ve eşik açma zamanında ölçüm alınmamıştır **UYGUN** değildir. Uygun duruma getirilmelidir. |
| **1.7.6. KUSUR AÇIKLAMALARI (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.6)** |
|  |
|  **1.7.7. NOTLAR (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.7)** |
| Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatında zaman içerisinde çürüme olmaktadır. Dolayısıyla ekipmanlar bozulabilmektedir. Ayrıca işletme içerisindeki tüm elektrik tesisatı ve sistemlerinin periyodik bakım-kontrol ve takip işleri sürekli gözden geçirilip iyileştirilmesi sağlanmalıdır. Tesiste tadilat, yangın v.b mevcut elektrik tesisatını etkileyecek herhangi bir durumda bu rapor geçersiz sayılacağından dolayı periyodik kontrollün tekrarlanması şarttır aksi durumda doğabilecek her türlü kazadan firma ve yetkili personelleri sorumludur. *Bu raporda tespit edilen tüm hususlar ölçüm ve muayene yapılan noktaların yalnızca o gün ve o anda ki durumlarını göstermektedir.* |
| **1.7.8. SONUÇ VE KANAAT (İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.8)** |
| Periyodik kontrol tarihi itibari ile yukarıda teknik özellikleri belirtilen **“Artık Akım Anahtarları”** muayenesi sonrasında mevcut şartlar altında **kullanımı uygundur/kullanımı uygun** değildir.  |
| **1.7.9. PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ BİLGİLERİ VE ONAY****(İş Ekip. Kul. Sağ. Ve Güv. Şart. Yön. EK-III Madde 1.7.9)** |
| **Adı Soyadı** |  |  |  |
| **Mesleği/Unvanı** |  |  |  |
| **Diploma Tarihi/ Numarası** |  |  |  |
| **EKİPNET Kalıcı Kayıt No** |  |  |  |
| **Kaşe - İmza** |  | **Kaşe - İmza** |  |
|  |

 *Bu rapor 2 nüsha olarak düzenlenmiştir; orijinal nüsha müşteriye teslim edilmiş, rapor taraması arşivlenmiştir.*